

# Truna Mineral

## Silikat-Innenfarbe nach VOB/C DIN 18363 Abs. 2.4.1.

- Lösemittelfrei
  - Hoch diffusionsfähig
  - Stumpfmatt
- 

### Werkstoffart:

Hochwertige Silikatfarbe nach DIN 18363 Abs. 2.4.1. für besonders diffusionsfähige Innenanstriche. Hoch wasserdampf- und kohlendurchlässig, gutes Deckvermögen, spannungsarm, leicht verarbeitbar, airless-spritzbar.

### Anwendungsgebiete:

Geeignete Untergründe sind feste, tragfähige und verkieselungsfähige Putze nach DIN EN 998, tragfähige Silikat Innenfarben und Silikat-Strukturputze, feste ausblühungsfreie Natursteine, Kalksandstein-Sichtmauerwerk, z.B. in Altbauten, historischen Objekten, an mineralischen Wärmedämmputzen, etc.

### Technische Daten

<b>Bindemittelbasis:</b>	Kaliwasserglas mit organischen Zusätzen nach DIN 18363 Abs. 2.4.1.
<b>Pigmentbasis:</b>	Titandioxid
<b>Einstufung nach DIN EN 13300:</b>	
• Glanzgrad:	Stumpfmatt
• Nassabriebbeständigkeit:	Klasse 3
• Kontrastverhalten:	Deckvermögen Klasse 2 bei einer Ergiebigkeit von 7 m <sup>2</sup> pro Liter
• Maximale Korngröße:	Fein (<100 µm)
<b>Farbton:</b>	Weiß.
<b>Abtönungen der Weißqualität:</b>	Mit handelsüblichen Vollton- und Abtönfarben auf Silikatbasis tönbar. Abtönungen können die ausgelobten Eigenschaften verändern.
<b>Abtönungen der Tönbasen:</b>	Universell über TRUNA-MIX tönbar. Gelieferte Farbtöne sind vor der Verarbeitung auf Farbton-genauigkeit zu überprüfen. BFS-Merkblatt Nr. 25 beachten. Abtönungen können die ausgelobten Eigenschaften verändern.
<b>Dichte:</b>	ca.1,4 g/ml
<b>Gebindegröße:</b>	5 und 15 Liter Gebinde.
<b>Lagerung:</b>	Kühl, jedoch frostfrei lagern. Angebrochene Gebinde gut verschließen und bald verbrauchen. Ungeöffnet 24 Monate haltbar. Herstellungsdatum, siehe Gebindeaufdruck.
<b>Verbrauch:</b>	Je nach Struktur und Saugfähigkeit des Untergrundes ca. 150 ml/m <sup>2</sup> pro Anstrich. Eventuelle objektbedingte Abweichungen durch Probeanstrich ermitteln.
<b>Produkt-Code Farben und Lacke:</b>	M-SK 01

<b>Deklaration der Inhaltsstoffe:</b>	Polymerdispersion, Kaliwasserglas, Titandioxid, Calciumcarbonat, silikatische Füllstoffe, Wasser, Additive, Glykolether
<b>Gefahrenkennzeichnung:</b>	Entfällt.
<b>Besondere Hinweise:</b>	Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Bei der Verarbeitung Haut und Augen vor Spritzern schützen. Bei Berührung mit der Haut gründlich mit Wasser abspülen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen und einen Arzt aufsuchen. Bei Verarbeitung im Spritzverfahren den Spritznebel nicht einatmen und einen für Farbspritzarbeiten zugelassenen Atemschutz anlegen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Alle nicht zu beschichtenden Anstrichflächen, insbesondere Glas, Klinker, Keramik, Naturstein, Metall und Lackierungen, sorgfältig abdecken. Farbspritzer auf allen Arten von Oberflächen sofort mit Wasser abwaschen. Weitere Informationen siehe EG-Sicherheitsdatenblatt.
<b>VOC Gehalt:</b>	Klasse a Typ wb, VOC Grenzwert ab 2010 = 30 g/l, VOC Gehalt <10 g/l
<b>Entsorgung:</b>	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste bei einer autorisierten Sammelstelle für Altfarben/Altlacke abgeben. Eintrocknete Materialreste können als ausgehärtete Farben bzw. als Hausmüll entsorgt werden. AVV-Abfallschlüssel Nr. 080112.

### Verarbeitungsrichtlinien

<b>Verarbeitung:</b>	Saugfähige Untergründe mit TRUNA Silikat Konzentrat (Technisches Merkblatt beachten) egalisieren. Je nach vorliegendem Untergrund die Vorbeschichtung 5-10% mit TRUNA Silikat Konzentrat verdünnen und die Schlussbeschichtung bis max. 5% mit TRUNA Silikat Konzentrat verdünnen.
<b>Auftragsverfahren:</b>	Mit Pinsel, Farbrolle und Airlessgeräte verarbeitbar.
<b>Airlessauftrag:</b>	Düse: 0,021 - 0,023 inch Spritzdruck: 150 - 180 bar Spritzwinkel: 40° - 50°
<b>Verarbeitungstemperatur-Untergrenze:</b>	Nicht unter +8° C Luft-, Objekt- und Trocknungstemperatur verarbeiten. Nicht auf aufgeheizte Untergründe aufarbeiten.
<b>Trockenzeit:</b>	Bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit nach ca. 12 Stunden oberflächentrocken und überstreichbar. Bei niedrigeren Temperaturen bzw. bei höherer Luftfeuchtigkeit verlängert sich die Trockenzeit.
<b>Reinigung der Werkzeuge / Airlessgeräte:</b>	Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.
<b>Bitte beachten:</b>	Um Ansätze bei größeren Flächen zu vermeiden, ist ein zügiges Beschichten nass in nass erforderlich. Bei Airlessauftrag Farbe vor Gebrauch gut aufrühren und ggf. verdünnen. Reinigungsarbeiten am trockenen Beschichtungsfilm können die Oberfläche im Glanzgrad verändern bzw. einen leichten Abrieb verursachen. Bei dunklen Farbtönen kann mechanische Beanspruchung der Oberfläche zu Kratzern (dem sogenannten Schreibeffect) führen.

### **Geeignete Untergründe und deren Vorbereitung**

Die Untergründe müssen verkieselungsfähig, fest, trocken sowie frei von Verschmutzungen, Ausblühungen, Verfärbungen, Pilzbefall, Sinterschichten, Mehlkornschichten, kreibenden Schichten und trennenden Substanzen sein. Die Untergründe müssen auf Eignung, Haft- und Tragfähigkeit geprüft werden. Bitte VOB, Teil C, DIN 18363, Abs. 3 und die jeweiligen BFS-Merkblätter beachten. Bei Reinigungsarbeiten sind die gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Es wird empfohlen vor Beginn der Arbeiten Musterflächen anzulegen und somit die Wirkungsweise und das Oberflächenbild zu prüfen.

Bitte beachten: bei stark saugenden Untergründen wie Glasvliesen etc. ist die Eignung im Vorfeld zu prüfen. Gerne berät Sie der Außendienst bei der Auswahl eines geeigneten Produktes für die Beschichtung von Glasvliesen.

### **Bitte beachten**

Die Angaben in dieser Technischen Information sind nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen dem neuesten Stand unserer Anwendungstechnik. Sie können jedoch nur unverbindlich beraten, da die geeignete Arbeitsweise im Einzelfall vom Zustand des Anstrichobjektes abhängig ist und meist nur am Objekt selbst entschieden werden kann. Bauseits bedingte Sonderfälle sind zu beachten. Rechtsverbindlichkeiten können aus vorstehenden Angaben nicht abgeleitet werden. Wegen der unterschiedlichen Untergrundmaterialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen.

**Mit Veröffentlichung dieses Technischen Merkblattes verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.**

**Truna Trading GmbH  
83265 Traunstein  
Tel. (0861) 7004-10**

Stand 2014-09-24